



No.L1333



(2004)国认监认字(049)号 (2004)量认(国)字(V0251)号



检验报告编号

国监 2005-120

# 检验报告

Test Report

产品名称 浸渍纸层压木质地板(强化木地板)

受检单位 常州市赛欧地板有限公司

检验类别 国家监督抽查



国家人造板质量监督检验中心

National Center for Quality Supervision and Testing of Wood-based Panels

# 国家人造板质量监督检验中心

## 检验报告

No. 国监2005-120

共二页 第1页

受检单位	常州市赛欧地板有限公司		
生产单位	常州市赛欧地板有限公司		
产品名称	浸渍纸层压木质地板(强化木地板)	商 标	大欧
规 格	mm: 1212×193×8.2	检验类别	国家监督抽查
样品等级	家庭用E级合格品	检验依据	GB/T 18102-2000 GB 18580-2001
抽样地点	企业仓库	抽样日期	2005年7月21日
样品数量	mm: 1212×193×8.2 8块	抽 样 者	李琴、方淑娟
抽样基数	432块	生产日期	2005年1月13日
检验项目	静曲强度、表面耐磨、甲醛释放量等		
验 结 论	<p>按照国家质量监督检验检疫总局(2005)国监任字第03100号产品质量国家监督抽查委托书的要求,依据 GB/T 18102-2000《浸渍纸层压木质地板》的规定,对常州市赛欧地板有限公司生产的家庭用E级合格品浸渍纸层压木质地板(强化木地板)进行吸水厚度膨胀率、静曲强度、表面耐香烟灼烧、表面耐污染腐蚀、表面耐磨共五项性能检验;依据 GB 18580-2001《室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量》的规定,采用干燥器法检验甲醛释放量。</p> <p>检验结果:该样品上述性能达到标准规定要求;该批产品综合判定为合格。</p>		
备注			

批准:

审核:

编写:



# 国家人造板质量监督检验中心

## 理化性能检验报告

No. 国监2005-120

共二页 第2页

受检单位	常州市赛欧地板有限公司		
生产单位	常州市赛欧地板有限公司		
产品名称	浸渍纸层压木质地板(强化木地板)	商 标	大欧
样品等级	家庭用 E 级合格品	规格(mm)	1212×193×8.2
生产日期	2005年1月13日	检验日期	2005年7月26日
检验依据	GB/T 18102-2000 GB 18580-2001	抽样方法	随机抽样
检验项目	单位	标准规定值	检 验 结 果
静曲强度	MPa	$\bar{x} \geq 30.0; X_{min} \geq 24.0$	$\bar{x}: 45.3; X_{min}: 37.2$
内结合强度	MPa	$\bar{x} \geq 1.0; X_{min} \geq 0.8$	—
含水率	%	3.0~10.0	—
密 度	g/cm <sup>3</sup>	≥0.80	—
吸水厚度膨胀率	%	$\bar{x} \leq 10.0; X_{max} \leq 12.0$	$\bar{x}: 0.6; X_{max}: 0.7$
表面胶合强度	MPa	$\bar{x} \geq 1.0; X_{min} \geq 0.8$	—
表面耐冷热循环	—	无龟裂、无鼓泡	—
表面耐划痕	—	≥2.0N 表面无整圈连续划痕	—
尺寸稳定性	mm	$\bar{x} \leq 0.5; X_{max} \leq 0.6$	—
表面耐磨	转	家庭用: ≥6000	6800
表面耐香烟灼烧	—	无黑斑、裂纹和鼓泡	无黑斑、裂纹和鼓泡
表面耐干热	—	无龟裂、无鼓泡	—
表面耐污染腐蚀	—	无污染、无腐蚀	无污染、无腐蚀
表面耐龟裂	—	I 级	—
表面耐水蒸气	—	无突起、变色和龟裂	—
抗冲击	mm	≤12	—
甲醛释放量	mg/L	$E_{15} \leq 1.5$	0.8
备 注	—		

编写: 史海平

检验单位

审核: 付秋进

(公章)

批准: 孙林

2005年8月4日